

GROUND CLAMPS - TAU 1

MORSETTO DI MASSA MASSEKLEMMEN
PINCE DE MASSE PINZA DE TIERRA



FR UTILISATION

Utilisez les tableaux ci-dessous pour sélectionner le produit approprié en fonction du facteur de marche requis pour l'application de soudage.

Utilisez tous les équipements de protection individuelle nécessaires lors de l'installation du produit, des opérations d'entretien et pendant le soudage.
Installez ou réglez toujours la pince de masse lorsque le poste à souder est éteint.
Fixez la pince directement sur la pièce à souder au plus près de la zone de soudage pour garantir un arc stable. Assurez-vous d'un contact propre et sans peinture, en éliminant toute trace de rouille, de graisse, de projections ou de calamine. Évitez les arrêtes vives, les angles et les surfaces peu conductrices susceptibles de provoquer une surchauffe ou une instabilité de l'arc. Vérifiez régulièrement que la pince et le câble ne sont pas endommagés ; des composants usés augmentent la résistance électrique et le risque d'incendie. Maintenez les mâchoires et les surfaces de contact propres afin de garantir une bonne conductivité. Pendant le soudage, assurez-vous que la pince reste bien fixée et que le courant de retour circule dans le circuit prévu en évitant les courants parasites.

Entretien : un entretien périodique garantit une durée de vie plus longue du produit. Après chaque utilisation, nettoyez la pince de masse en éliminant les projections de soudure et les impuretés. Vérifiez l'état des pièces et remplacez-les si nécessaire.

Instructions de montage

- Retirez les bouchons et dévissez les vis de serrage.
- Dénudez l'extrémité du câble sur la longueur de conducteur nu requise.
- Insérez l'extrémité dénudée du câble avec une extrémité d'un shunt dans l'une des mâchoires et serrez fermement la vis de serrage.
- Insérez l'autre extrémité du shunt dans l'autre mâchoire et serrez fermement la vis de réglage.
- Remettez les deux bouchons en place.

AVERTISSEMENTS / PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ



Lisez attentivement le manuel d'utilisation et d'entretien avant utilisation.

Le produit ne doit être mis en service et entretenu que par du personnel qualifié. Le personnel qualifié est celui qui est capable de travailler dans le respect des dispositions et réglementations susmentionnées et qui est capable de reconnaître et d'évaluer les risques/dangers potentiels pouvant survenir lors de l'utilisation du produit.

Débranchez le générateur de l'alimentation électrique avant d'effectuer toute opération d'entretien sur le produit. Le remplacement de pièces et l'entretien de la pince ne peuvent être effectués qu'après refroidissement.

Ne touchez aucune partie sous tension du produit ou du générateur. Assurez-vous que les connecteurs et les câbles ne sont pas défectueux et qu'aucune partie sous tension n'est accessible. Si ce n'est pas le cas, arrêtez toutes les opérations et remplacez ou réparez immédiatement les pièces défectueuses.

Éliminez ce produit de manière responsable après utilisation. Ne jetez pas le produit ou les pièces usagées dans l'environnement. À la fin de son cycle de vie, éliminez-le conformément à la réglementation locale en matière d'élimination des déchets.

ES FUNCIONAMIENTO

Utilice las tablas anteriores para seleccionar el producto correcto, adecuado al ciclo de trabajo de su aplicación de soldadura.

Utilice todo el equipo de protección necesario para instalar el producto, realizar el mantenimiento y durante la soldadura.
Instale o ajuste siempre la pinza de masa con la soldadura apagada.
Conecte la pinza directamente a la pieza de trabajo y lo más cerca posible del área de soldadura para asegurar un arco estable. Asegúrese de que el contacto con el metal desnudo esté limpio, eliminando pintura, óxido, grasa, salpicaduras o cascarrilla de laminación. Evite bordes delgados, esquinas o superficies poco conductoras que puedan causar sobrecalentamiento o inestabilidad del arco. Compruebe periódicamente que la pinza y el cable no presenten daños; los componentes desgastados aumentan la resistencia y el riesgo de incendio. Mantenga limpias las mordazas y las áreas de contacto para mantener una buena conductividad.
Durante la soldadura, asegúrese de que la pinza permanezca segura y que el circuito de retorno fluya por el circuito previsto; evite corrientes parásitas.

Mantenimiento: Realizar un mantenimiento periódico garantiza una mayor vida útil del producto. Después de cada sesión de trabajo, limpie la pinza de masa eliminando las salpicaduras de soldadura y las impurezas. Compruebe si hay piezas dañadas y sustitúyalas si es necesario.

Instrucciones de montaje

- Retire las tapas y desatornille los tornillos de fijación.
- Retire el aislamiento del extremo del cable para exponer la longitud necesaria del conductor desnudo.
- Inserte el extremo desnudo del cable con un extremo del derivador en una de las mordazas y apriete firmemente el tornillo de fijación.
- Inserte el otro extremo del derivador en la otra mordaza y apriete firmemente el tornillo de fijación.
- Monte las dos tapas.

ADVERTENCIAS / PRECAUCIONES DE SEGURIDAD



Lea atentamente el manual de uso y mantenimiento antes de utilizar el producto.

El producto solo debe ser puesto en marcha y mantenido por personal cualificado. Se considera personal cualificado aquel que es capaz de operar de conformidad con las disposiciones y normativas mencionadas anteriormente y de reconocer y evaluar los posibles riesgos y peligros que pueden surgir durante el uso del producto.

Desconecte el generador de la fuente de alimentación antes de realizar cualquier tarea de mantenimiento del producto. La sustitución de cualquier pieza y el mantenimiento de la abrazadera solo pueden realizarse después de que se haya enfriado.

No toque ninguna parte del producto ni del generador que esté bajo tensión. Asegúrese de que los conectores y cables no estén defectuosos y de que no se pueda acceder a ninguna parte bajo tensión. Si no es así, detenga todas las operaciones y sustituya o repare de inmediato las piezas defectuosas.

Deseché este producto de forma responsable después de su uso. No tire el producto ni las piezas usadas al medio ambiente. Al final de su ciclo de vida, deséchelo de acuerdo con la normativa local de eliminación de residuos.

EN	Legend	IT	Legenda	DE	Legende	FR	Légende	ES	Leyenda
	Welding cable section		Sezione del cavo per saldatura		Schweißkabelquerschnitt		Section du câble de soudage		Sección del cable de soldadura
	Clamp Opening		Apertura del morsetto		Klemme Öffnung		Ouverture de la pince		Apertura de la pinza
	Duty cycle (at 60%)		Ciclo di lavoro (al 60%)		Einschaltdauer (bei 60%)		Facteur de marche (à 60%)		Ciclo de trabajo (al 60%)
	Duty cycle (at 35%)		Ciclo di lavoro (al 35%)		Einschaltdauer (bei 35%)		Facteur de marche (à 35%)		Ciclo de trabajo (al 35%)
	International standard		Standard internazionale		Internationale Norm		Norme internationale		Norma internacional
	Storage temperature		Temperatura di stoccaggio		Lagertemperatur		Température de stockage		Temperatura de almacenamiento
	Operation temperature		Temperatura di esercizio		Betriebstemperatur		Temperature de fonctionnement		Temperatura de funcionamiento
	Relative humidity		Umidità relativa		Relative Luftfeuchtigkeit		Humidité relative		Humedad relativa

GROUND CLAMPS - TAU 1

MORSETTO DI MASSA MASSEKLEMMEN
PINCE DE MASSE PINZA DE TIERRA



Istruzioni per l'uso
Operating instructions
Bedienungsanleitung
Manuel d'utilisation
Instrucciones de uso

Trafimet Group SpA
info@trafimet.com
www.trafimet.com



EN IEC 60974-1 DECLARATION OF CONFORMITY



Trafimet Group Spa, a duly registered Italian Manufacturing Company, located in Via del Lavoro, 8 36020 Castegnero (VI), hereby declares that products identified and described in this manual are in conformity with the provisions of Low Voltage Directive 2014/35 EU and in compliance with the standards set by IEC 60974-1 Arc Welding Equipment - Part 1.

Trafimet Group Spa, a duly registered Italian Manufacturing Company, located in Via del Lavoro, 8 36020 Castegnero (VI), hereby declares that the products identified and described in this manual comply with the provisions of the Electrical Equipment (Safety) Regulations 2016 and the Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment Regulations 2012.

PROCESS IDENTIFICATION

A ground clamp is a device that ensures a stable electrical connection between the welding machine and the workpiece, providing the return path for the welding current. By gripping the metal surface through the appropriate cable and plug, it helps maintain a safe and continuous grounding necessary for welding.

IT IEC 60974-1 DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ



Trafimet Group Spa, azienda manifatturiera italiana regolarmente registrata, con sede in Via del Lavoro 8, 36020 Castegnero (VI), dichiara che i prodotti identificati e descritti nel presente manuale sono conformi a quanto previsto dalla Direttiva 2014/35 UE sulle basse tensioni e agli standard stabiliti dalla IEC 60974-1 Attrezzatura per la saldatura ad arco - Parte 1.

Trafimet Group Spa, azienda manifatturiera italiana regolarmente registrata, con sede in Via del Lavoro 8, 36020 Castegnero (VI), dichiara che i prodotti identificati e descritti nel presente manuale sono conformi a quanto previsto dalle Normative del 2016 sulle apparecchiature elettriche (sicurezza) e dalle Normative del 2012 sull'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche.

IDENTIFICAZIONE DEL PROCESSO

Un morsetto di massa è un dispositivo che garantisce un collegamento elettrico stabile tra la saldatrice e il pezzo da lavorare, fornendo il percorso di ritorno della corrente di saldatura. Fissandosi alla superficie metallica tramite il cavo e la spina dedicati, contribuisce a mantenere un collegamento di terra sicuro e continuo, necessario alla saldatura.

DE IEC 60974-1 DIE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG



Trafimet Group Spa, ein ordnungsgemäß eingetragenes italienisches Produktionsunternehmen mit Sitz in der Via del Lavoro, 8 36020 Castegnero (VI), erklärt hiermit, dass die in diesem Handbuch bezeichneten und beschriebenen Produkte den Bestimmungen der Niederspannungsrichtlinie 2014/35 EU und den von der IEC 60974-1 Lichtbogenschweißeinrichtungen festgelegten Normen entsprechen - Teil 1.

Trafimet Group Spa, ein ordnungsgemäß eingetragenes italienisches Produktionsunternehmen mit Sitz in der Via del Lavoro, 8 36020 Castegnero (VI), erklärt hiermit, dass die in diesem Handbuch bezeichneten und beschriebenen Produkte den Bestimmungen im Hinblick auf die Sicherheit von Elektrogeräten aus dem Jahr 2016 und der Beschränkung der Verwendung bestimmter Gefahrenstoffe in Elektro- und Elektronikgeräten aus dem Jahr 2012 entsprechen.

PROZESSBESTIMMUNG

Eine Masseklemme ist ein Gerät, das eine stabile elektrische Verbindung zwischen Schweißgerät und Werkstück sicherstellt und den Rückweg für den Schweißstrom bereitstellt. Durch das Klemmen der Metalloberfläche mittels des passenden Kabels und Steckers trägt sie zu einer sicheren und kontinuierlichen Erdung bei, die für das Schweißen unerlässlich ist.

FR IEC 60974-1 DÉCLARATION DE CONFORMITÉ



Trafimet Group Spa, société de fabrication italienne dûment enregistrée, dont le siège est situé Via del Lavoro, 8 - 36020 Castegnero (VI), déclare par la présente que les produits identifiés et décrits dans ce manuel sont conformes aux dispositions de la Directive Basse tension 2014/35 UE et conformes aux normes établies par IEC 60974-1 Équipement de soudage à l'arc - Partie 13.

Trafimet Group Spa, société de fabrication italienne dûment enregistrée, dont le siège est situé Via del Lavoro, 8 - 36020 Castegnero (VI), déclare par la présente que les produits identifiés et décrits dans ce manuel sont conformes aux dispositions du règlement de 2016 sur les équipements électriques (sécurité) et du règlement de 2012 sur la restriction de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques.

IDENTIFICATION DU PROCÉDÉ

Une pince de masse est un dispositif qui assure une connexion électrique stable entre le poste à souder et la pièce à souder, en fournissant le chemin de retour du courant de soudage. En se fixant sur la surface métallique à l'aide du câble et de la fiche adaptés, elle contribue à maintenir une mise à la terre sûre et continue, indispensable au soudage.

ES IEC 60974-1 DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD



Trafimet Group Spa, empresa de fabricación italiana debidamente registrada, con sede en Via del Lavoro, 8 36020 Castegnero (VI), por la presente declara que los productos que se identifican y describen en el presente manual están en conformidad con las disposiciones de la Directiva de Baja Tensión 2014/35 UE y en cumplimiento de las normas estipuladas por la IEC 60974-1 Equipos de soldadura por arco - Parte 1.

Trafimet Group Spa, empresa de fabricación italiana debidamente registrada, con sede en Via del Lavoro, 8 36020 Castegnero (VI), por la presente declara que los productos que se identifican y cumplen las disposiciones del Reglamento sobre equipos eléctricos (seguridad) de 2016 y el Reglamento sobre restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en equipos eléctricos y electrónicos de 2012.

IDENTIFICACIÓN DEL PROCESO

Una pinza de tierra es un dispositivo que garantiza una conexión eléctrica estable entre la máquina de soldar y la pieza de trabajo, proporcionando la vía de retorno para la corriente de soldadura. Al sujetar la superficie metálica mediante el cable y el enchufe adecuados, ayuda a mantener una conexión a tierra segura y continua, necesaria para la soldadura.

